

TRABASIL AA2

PRODUCTO

Adhesivo-sellador (traba química) en base de ésteres acrílicos. Monocomponente de polimerización anaeróbica.

Función: **sellado de piezas mecánicas (A), con resistencia alta (A) y para holguras medias (2).**

Nota: los adhesivos anaeróbicos son resinas sin solventes que polimerizan espontáneamente en ausencia de aire, a temperatura ambiente, cuando se encuentran encerradas entre dos superficies, fijándolas e impidiendo su movimiento relativo.

PROPIEDADES GENERALES

a) Sin polimerizar:

Aspecto:	gel de suave olor característico
Color:	azul
Solubilidad:	soluble en solventes orgánicos
Densidad (+25 °C) (MC-S-50.046):	1,08 a 1,14 gr/cm ³
Viscosidad (+25 °C):	gel tixotrópico 200.000-360.000 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 6, 2 RPM) 40.000-60.000 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 6, 20 RPM)
Holgura máxima de aplicación:	0,25 mm.
Velocidad de curado (s/activador): (MC-S-50.001)	fijación en 20-30 minutos total en 24 horas
Velocidad de curado (c/activador): (MC-S-50.047)	fijación en 10-15 minutos total en 8 horas

b) Polimerizado:

Aspecto:	sólido, materia plástica semi-rígida
Color:	azul
Temperatura de trabajo:	-50 a +150 °C (-65 a + 300 °F)
Torque de quiebra (Tq) (ISO-10964):	7,5 a 15N.m(tuercas y tornillos M10, categoría A, rosca fina)
Torque remanente (Tr) (ISO-10964):	8 a 15 N.m (promedio de las lecturas del torque a 90°, 180°, 270° y 360°)
Resistencia química:	buena a lubricantes, fluidos hidráulicos, agua, solventes orgánicos, ácidos y bases. No recomendado para oxígeno puro y oxidantes fuertes. (Para una información más detallada ver Tabla de Compatibilidad Química).

MC-S- Métodos de control propios. Copias disponibles.

APLICACION

Para la formación de juntas en superficies metálicas mecanizadas.

Apto tanto para fundición de hierro como de aluminio.

Resiste a todos los líquidos convencionales, incluyendo combustibles y aceites.

El producto durante la cura no pierde volumen (no hay solventes).

Debido a que la junta así formada tiene "espesor cero", no sufre desgaste ni aplastamientos. No envejece con el tiempo. Impide el aflojamiento de los bulones.

El producto no oxida a los metales, por el contrario protege a las superficies de agentes externos.

Por su consistencia gel puede aplicarse sobre superficies verticales, sin escurrimiento del producto.

MODO DE USO

- 1) Limpiar las piezas con el **limpiador de seguridad TRABASIL L**. Evitar el uso de nafta, gasoil, kerosene, thinner y en general de solventes que dejan residuos aceitosos.
La limpieza debe ser cuidadosa con piezas oxidadas o que para ser desarmadas hayan sido previamente impregnadas de aceites penetrantes.
Sacar residuos de selladores de aplicaciones anteriores. Para tal fin utilizar métodos mecánicos (p.e. cepillo de acero) y no productos químicos (p.e. solventes o aceites penetrantes).
- 2) Rociar con el **Activador TRABASIL T** solamente en los siguientes casos:
 - ✓ Cuando una o ambas piezas sean de un material inactivo (plástico), poco activo (acero inoxidable, aleaciones livianas, etc.) o con tratamiento galvánico (cromado, niquelado, zincado, etc.).
 - ✓ Cuando la temperatura ambiente sea muy baja (menor a 6-8 °C).
 - ✓ Cuando haya un juego cerca del límite admitido.
 - ✓ Cuando sea necesario acelerar la cura del producto.Esperar la completa evaporación de los solventes.
- 3) Aplicar el **TRABASIL AA2** sobre una de las dos superficies, en la cantidad necesaria para llenar los huecos entre las partes, formando un cordón continuo a lo largo de todo el recorrido. Rodear los agujeros, espárragos, espinas.
La consistencia gel de esta traba permite su aplicación con aplicadores automáticos, por serigrafía, pincel o rodillo. Indicado para superficies verticales.
- 4) Efectuar el montaje de las piezas.

Nota: El exceso, que permanece en contacto con el aire, no cura y no contribuye a la retención de las piezas. Puede ser limpiado fácilmente con un trapo o lavado con solvente.

PRESENTACIONES

Pomos por 6, 15, 50 y 250 gr.
Cartucho por 250 gr.

PRECAUCIONES

a) De almacenaje:

Mantener en lugares frescos y secos, al reparo de las radiaciones solares, en los envases originales cerrados (a menos de +25 °C).

Vida útil :

Pomos por 6 gr. 24 meses.

Pomos por 15, 50 y 250 gr. 18 meses.

Cartuchos por 250 gr. 8 meses.

Para presentaciones a granel consultar.

Después de estos tiempos comienza una paulatina disminución de sus características.

b) De uso:

Evitar cualquier contaminación, evitando el contacto directo del pico aplicador con las piezas metálicas o preactivadas.

No volver al envase original el producto una vez salido del mismo.

Evitar la exposición a radiaciones producidas por soldadura eléctrica.

No permitir que limaduras o virutas metálicas entren en el frasco.

c) Toxicidad:

No peligroso. Consultar la hoja de Seguridad correspondiente